

2026年1月

# 低発泡塩ビ板 セルロン ホワイト

## 【特 長】

1. 硬質塩ビ板に比べ約  $\frac{1}{2}$  の重量で軽量化及び**経済性**が図れる  
比重は0.9～0.5で、板厚により多少異なります  
(発泡倍率の目安としては、約1.6倍～約2.9倍程度です)
2. 汚れ防止のため両面ポリマスキング貼り
3. 優れた印刷特性
4. 独立発泡で断熱効果
5. 着火した場合、加熱火炎が無くなれば燃え続けない
6. セルロンホワイト同士を接着する場合には、カピロンボンドを使用してください  
表面の透明ポリマスキングは、必ず剥がしてから接着加工してください
7. 硬質塩ビ板と同様に熱加工、穴あけ加工、切断加工が可能です  
(但し、シャーリング切断やギロチン切断には不向きです)



【規 格】 品番：K-FOAM-C2W ○数字は梱包枚数です

色調 (ホワイト)	サ イ ズ		
	920x1830	1000x2000	1220x2440
1mm	○	○	⑩
2mm	○	○	—
3mm	○	○	—
5mm	○	○	—
8mm	—	○	—
10mm	—	○	—
20mm	—	—	○
25mm	—	—	○
30mm	—	—	○

※1×1220×2440のみ10枚梱包単位です  
(3梱包以上で送料元払いです)※30mm厚以上／一回、送料元払い／梱包無し  
上記未達は、小口配送料を頂戴致します沖縄県や離島への直送は数量に関係なく  
有料（別途お見積り）です

※板厚によって、発泡倍率は若干変わります

※板厚やサイズ及びロットによって、色調及び  
表面肌の状態に多少の違いがあります

※屋外での使用には適しません

\*24厚については、25厚に変更となりました。

厚み	比重
1mm	0.90
2mm	0.75
3mm	0.65
5mm	0.65
8mm	0.60
10mm	0.60
20mm	0.50
25mm	0.50
30mm	0.50

※低発泡板のため、表面がヘコミ易く、1mm厚  
は持ち方によっては部分的に折れる恐れ  
があり取り扱いにはご注意くださいまた、ソリッド品より剛性が低くタワミ  
易いのでご注意ください

笠井産業株式会社

本 社 TEL.072-923-5005 (代)

東日本営業所 TEL.048-995-8881 (代)  
E-mail. kapilon@sea.plala.or.jp